

نام طرح
۱- نوع تولیدات

| ردیف | تولیدات | مشخصات فنی | ظرفیت اسمی |
|------|-----------|------------|------------|
| ۱ | بشکه فلزی | ۲۲۰ لیتری | ۶۰۰۰۰۰ عدد |
| ۲ | بشکه فلزی | ۱۶۰ لیتری | ۹۰۰۰۰۰ عدد |

۳- مواد اولیه

۲- فرایند تولید

| ردیف | مواد اولیه | مشخصات فنی | مصرف سالیانه |
|------|------------|-----------------|--------------|
| ۱ | انواع ورق | آهنی روغنی | ۲۱۰۰۰ تن |
| ۲ | رنگ | روغنی | ۲۷ تن |
| ۳ | درب کوچک | آهنی ۳۶ میلیمتر | ۹۰۰۰۰۰ عدد |
| ۴ | درب بزرگ | آهنی ۸۸ میلیمتر | ۶۰۰۰۰۰ عدد |

| |
|---|
| |
| <p>۱- رول بازکن = عمل باز کردن ورق ۲- صاف کن ورق = صاف کردن ورق ۳- گیوتن = جهت برش عرضی ورق ۴- لول کن = جهت استوانه کردن ورق ۵- نطفه جوش = برای اتصال دولبه ورق ۶- درز جوش اتوماتیک = برای اتصال یکپارچه لبه ۷- خط زن = برای ایجاد شیار حلقوی شکل دربند ۸- فلنجر = برای لب برگردان کردن ورق در دو طرف مقطع ۹- تستر = برای حصول اطمینان از عدم وجود نشتی از محل درز جوش ۱۰- سیمر = جهت اتصال دربهای طرفین به بدنه ۱۱- پرس ۱۶۰ تن = جهت گرده بری و کشش دربهای طرفین ۱۲- پرس ۴۰۰ تن = برای برش سوراخ محل درپوشها ۱۳- وان چربی زدائی = برای زدودن چربی و غبارهای سطحی بشکه ها ۱۴- وان شستشو = به منظور شستشوی مایع تمیز کننده ۱۵- کابین خشک کن = به منظور تسریع در خشک شدن سطح بشکه ها ۱۶- کابین رنگ و حوضچه = برای رنگ آمیزی بشکه ها ۱۷- کوره پخت رنگ = عملیات پخت رنگ بصورت پیوسته ۱۸- گیوتن ۲/۲ متری = جهت برش ورق مربوط به دربهای بشکه</p> |

۴- ماشین آلات و تجهیزات اصلی

۵- تعداد کل کارکنان

| ردیف | ماشین آلات و تجهیزات | تعداد |
|------|------------------------|-------|
| ۱ | رول بازکن | ۲ |
| ۲ | صاف کن ورق | ۲ |
| ۳ | گیوتن | ۲ |
| ۴ | لول کن | ۲ |
| ۵ | نقطه جوش | ۲ |
| ۶ | درز جوش اتوماتیک | ۲ |
| ۷ | خط زن | ۴ |
| ۸ | فلنجر | ۲ |
| ۹ | تستر | ۴ |
| ۱۰ | سیمر (والس) | ۳ |
| ۱۱ | پرس ۱۶۰ تن | ۲ |
| ۱۲ | پرس ۴۰ تن | ۱ |
| ۱۳ | وان چربی زدائی | ۱ |
| ۱۴ | وان شستشو | ۱ |
| ۱۵ | کابین خشک کن | ۱ |
| ۱۶ | کابین رنگ حوضچه | ۱ |
| ۱۷ | کوره پخت رنگ | ۱ |
| ۱۸ | گیوتن ۲/۲ متری | ۱ |
| ۱۹ | جرثقیل سقفی | ۱ |
| ۲۰ | لیفتراک گازویلی ۱۰ تنی | ۱ |
| ۲۱ | لیفتراک گازویلی ۳ تنی | ۲ |
| ۲۲ | لیفتراک بشکه گیو | ۱ |
| ۲۳ | کمپرسور هوا | |

| مدیریت | کارشناسی | تکنیسین | گارگر ماهر | گارگر ساده | کل کارکنان |
|--------|----------|---------|------------|------------|------------|
| ۱ | ۲ | ۵ | ۲۷ | ۱۱ | ۴۶ |

۶- کل انرژی مورد نیاز

| توان برق (کیلووات) | آب روزانه (مترمکعب) | سوخت مصرفی (مترمکعب) |
|--------------------|---------------------|----------------------|
| ۴۸۶ | ۱۸ | ۳۹۵ نفت گاز |

۷- زمین و ساختمانها (متر مربع)

| زمین | سالن تولید | کل انبارها | کل زیربنا |
|----------|------------|------------|-----------|
| متر مربع | متر مربع | متر مربع | متر مربع |
| ۲۰۰۰۰ | ۱۷۷۱ | ۹۵۱ | ۲۷۲۲ |

۸- اقلام اصلی سرمایه گذاری ثابت

| زمین ساختمان و محوطه سازی | ماشین آلات و تجهیزات اصلی | تجهیزات و تاسیسات عمومی |
|---------------------------|---------------------------|-------------------------|
| کل ارزش (میلیون ریال) | کل ارزش (میلیون ریال) | کل ارزش (میلیون ریال) |
| ۵۶۷۵/۶ | ۱۵۸۲۲/۳ | ۱۲۳۹/۶ |

۹- کل سرمایه گذاری

| سرمایه گذاری ثابت | سرمایه گذاری در گردش | کل سرمایه گذاری |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| کل ارزش (میلیون ریال) | کل ارزش (میلیون ریال) | کل ارزش (میلیون ریال) |
| ۲۲۷۳۷/۵ | ۱۹۳۱۴/۹ | ۴۲۰۵۲/۴ |

۱۰- نقطه سر برسر

| فروش (میلیون ریال) | هزینه های ثابت (میلیون ریال) | هزینه های متغیر (میلیون ریال) | نقطه سر برسر |
|--------------------|------------------------------|-------------------------------|--------------|
| ۱۴۰۸۵۰ | ۷۲۱۲/۶ | ۱۲۲۵۰۰/۷ | ۳۹/۳ % |